

nrw-Anlagentechnik ASF 400

Schneckenseparator

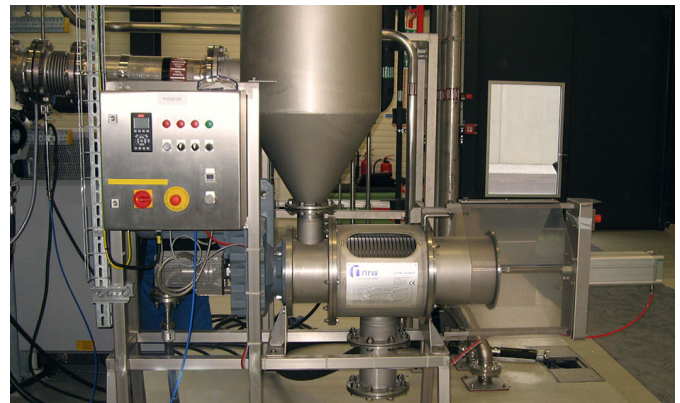
Einsatz:

Häufig gestalten sich die Filtration / Separation, Lagerung oder der Abtransport von hochviskosen Flüssigkeiten als sehr kostspielig. Dazu gehören natürlich auch Abwässer mit sehr hohem Anteil an Feststoffen.

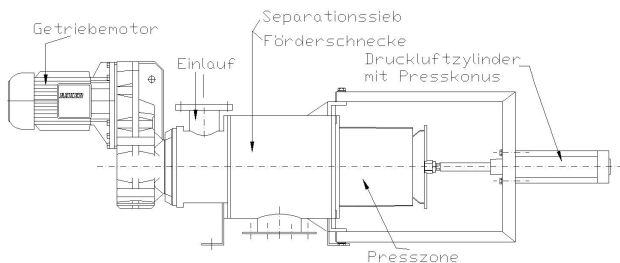
Die ASF400 Schneckenseparatoren filtern diese Flüssigkeiten und entwässern die Feststoffe zuverlässig. Sie werden komplett betriebsbereit montiert und nach Probelauf im Werk anschlussfertig geliefert. Gerne laden wir unsere Kunden zu einer Werkabnahme und anschließenden Werksführung ein.

Vorteile:

- Kompakte, einfache und komplett aus Edelstahl hergestellte Maschine
- Hervorragende Abscheideleistung, auch bei flotierten Schlämmen
- Einfache Reinigung und leichtes Wechseln von Ersatzteilen
- Besonders hohe Lebensdauer der Schnecke
- Niedrige Drehzahl der Schnecke (5 bis 24 U/min)
- Niedriger Schallpegel
- als mobile Einheit leicht zu transportieren



Aufbau:



Das Herz des Schneckenseparators der Baureihe ASF400 ist eine Schnecke, die das zu entwässernde Medium vom Einlauf durch den Siebkorb bis zur Presskammer fördert. Ein druckluftbetriebener Absperrkonus verschließt die Presskammer. Hier bildet sich aus den abgeschiedenen Feststoffen ein Pfropfen der die Presskammer verschließt. Um das gewünschte Pressergebnis zu erreichen, kann der Gegendruck des Absperrkonus eingestellt werden.

Die Beschickung erfolgt von der Oberseite der Maschine, stirnseitig werden die separierten Feststoffe abgeworfen und das gereinigte Substrat fließt auf der Unterseite ab

Material:

Schneckenseparatoren werden standartmäßig solide aus Edelstahl gefertigt. Die besonders verschleißfeste Spirale ist aus Edelstahl gefertigt und mit Hartmetall bestückt, damit auch bei besonders abrasiven Medien die Schnecke eine hohe Lebensdauer gewährleistet. Der Siebkorb kann in den Spaltweiten 150-1100 Mikron hergestellt werden. Auf Wunsch werden die Anlagen als Sonderkonstruktion speziell für Ihren Zweck angepasst.

